切削加工に注力した

抄上学式

有限会社

倉品鐵工



高専生へのメッセージ

研究でも自分の範囲をしっかり固めることが大事です。 ものづくりの職種ですので、同じような能力を持った 人間が集まりやすいので、その中で自分だけの『オン リーワン』を作っておくと就職の際にすごく役立ちま す。

自らの経験を踏まえ、長岡で働こうと思って いる若者に一言アドバイスをお願いします。

就職には世の中の情勢、タイミングなど色々な要素 があります。試験が一発でうまくいくこともあれば、 そうでないこともあるでしょう。その中で出会いが あれば「縁」と呼ぶべきものです。七転八倒より、 七転び八起きの気概で挑戦することを恐れないでく ださい! ③



のびのびした職場です!1年に イベント(納涼会や忘年会など)

多数あります!



会社名 有限会社倉品鐵工 所在地

新潟県長岡市与板町東与板 323 番地

電話番号 昭和21年5月27日 創業



https://youtu.be/t4FUG0jH6ak YouTube



Official Website http://www.k-tekkoh.sakura.ne.jp/



https://www.facebook.com/kurashina.tk/ **Facebook**





事業内容

・鉄や合金の部品加工を主に行っています!





マシニングセンタ-

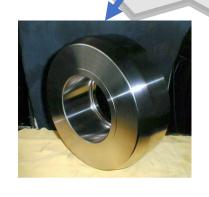


高専在学時にやっておいた方が 良いものはありますか?

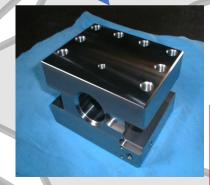


コンピューターの知識や簡単なプログラミングができるように しておくと会社に入ってから有利だと思います。また、グロー バル化による外国語の重要性が高まっているため、少なくとも 英語はできるようになっておいた方が良いです!

専務取締役 倉品 英行さん







他社と比べて強みなどはありますか?



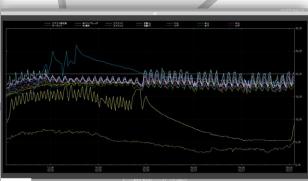
人が嫌がるような厄介なものを積極的に加工しています

生産技術 Q C D (品質、価格、納期) にフレキシビリティ (柔軟性) を足すことを重要視しています

また顧客さんに満足してもらうだけではなく感動してくれる 加工をするように心がけています!

· IoT で温度管理を徹底管理し、1ランク上の加工を実現

M/コンプレッサ 8.5; 53 / 83	19.0. 19.0. 168/188		#7352 19.2, 166/192 B/E C/E		00/27天3 983 HIS/ロード エアコン設定値 20.0 200 / 200 A/下 - AC設定値
サ/屋外 4.8; 27/86 カスタムリンク	18.2。 173./ 184 定僚/下	19.7, 168/197	18.8, 1677/188	19.6 172 / 210	A/トーAC放定権 -1.4, -39 / -1.4 AC最大 - 下最小
A系列 B系列 C系列 すべて 分数 アメダス長間 8266 WiFiセンサ 数定パネル	18.1,	18.6,	18.3,	19.5,	1.1,
	2-52+ 18.0. 180/190				クーラント - A/下 -0.6, -08/28
21 CE)	29 (dd) 29 (dd) 20 ((2/27 5時 新潟県 (4/27 5時 5/27 5년 5/27 5/27 5/27 5/27 5/27 5/27 5/27 5/27	100) 100) 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	* ***	屋外 - AC最大 14.4, 132 / 170





代表取締役 倉品 明彦さん

機械が使えなくて心配なのですが インターンに行った際は何をしますか?

機械の部品を実際に加工することを体験していただきます! 従業員の方と一緒に機械操作やプログラムを作ったり、 作った部品が取引先でどのように使われているかを 見ていただきます!